



OPIS TECHNICZNY

Rodzaj urządzenia:	Urządzenie do przewozu osób niepełnosprawnych - platforma hydrauliczna pionowa.
Rodzaj użytkowania:	Samoobsługowa platforma do przewozu osoby niepełnosprawnej na wózku samodzielnie lub z osobą towarzyszącą.
Typ dźwigu:	PU
Udźwig nominalny:	300 kg
Prędkość nominalna:	0,1 m/s
Przelot:	Na wprost
Wysokość podnoszenia:	1480 mm
Liczba przystanków:	2
Napęd:	Hydrauliczny bezpośredni.
Maszynownia:	Boczna – zewnętrzna.
Moc silnika:	0,75 kW, (220V /5,2 A)
Zabezpieczenie zasilania:	B16
Wymiary platformy / pow. użytkowa:	1000 x 1400 mm / 1,4 m ²
Bezpieczeństwo użytkowników:	<ul style="list-style-type: none">– zawór bezpieczeństwa,– obniżone napięcie,– barierka ochronna z elektrorygłem,– podłoga wyłożona blachą antypoślizgową,– wyłącznik przystankowy górny,– wyłącznik przystankowy dolny,– płyta przeciwzgnieceniowa z kontaktami pod podłogą platformy,– listwa przeciwzgnieceniowa z kontaktami,– listwa przeciwzgnieceniowa barierki,– kurtyna świetlna,– zderzaki ograniczające maksymalny wjazd do góry.
Zakres temperatury pracy:	Od 0° C do 50° C
Uwaga!	W górnej części toru w pobliżu poruszającej się platformy znajduje się stalowe nadproże, które stwarza możliwość gilotynowania. W celu wyeliminowania zagrożenia urazu zastosowano listwę przeciwzgnieceniową z dwoma kontaktami bezpieczeństwa i kurtynę świetlną. Oba zabezpieczenia uniemożliwiają jazdę w kierunku „góra” w chwili wykrycia zagrożenia.

INSTRUKCJA KONSERWACJI



*205-10
komplet*

Platforma pionowa

TYP PU

Spis treści:

	strona
1. Wstęp	
1.1 Opis	3
1.2. Zastosowanie	3
1.3. Przeglądy semestralne	3
2. Sprawdzenie i konserwacja	
2.1 Sprawdzenie i konserwacja układu hydraulicznego	3
2.2 Sprawdzenie i konserwacja siłownika (jednostka nośna).	5
2.3 Sprawdzenie poziomów zatrzymywania się platformy	6
2.4 Sprawdzenie i konserwacja elektrycznej tablicy rozdzielczej	6
2.5 Informacje dotyczące eliminacji substancji i części urządzenia	
2.6 Schematy elektryczne	7
2.7 Drgania - hałas urządzenia	7
3. Próby przed oddaniem do użytku	
3.1. Próby dynamiczne	8
3.2 Próba zadziałania zaworów przed skutkami pęknięcia węża	8

1.1.Opis

Instrukcja ta opisuje jak odpowiednio konserwować platformę PU w celu zapewnienia prawidłowych warunków pracy i odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

1.2 Zakres czynności

Zakres czynności konserwacyjnych zawartych w niniejszym dokumencie powinny być wykonywane jedynie przez wykwalifikowany personel (najlepiej uprawniony i upoważniony). Niezależnie od dokładnych odbiorów technicznych, którym platforma została poddana, producent urządzenia zaleca okresowe przeglądy techniczne przynajmniej raz w miesiącu. Aby zapewnić prawidłowość funkcjonowania i bezpieczeństwo pracy, urządzenie musi być okresowo poddawane kontroli fachowców, którzy przeprowadzą wszystkie dalej opisane operacje.

UWAGA: W każdym przypadku do przeprowadzenia operacji serwisowych należy wzywać wyłącznie fachowców upoważnionych; należy używać tylko oryginalnych części zamiennych.

UWAGA: Należy przestrzegać terminarza prac konserwacyjnych.

UWAGA: Wyłączyć zasilanie przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych, ustawiając wyłącznik główny w pozycji OFF. Następnie zamknąć na klucz skrzynkę, w której mieści się wyłącznik główny.

1.2. Przeglądy okresowe

Niezależnie od skrupulatnych odbiorów technicznych, jakim zostało poddane urządzenie, zaleca się poddawanie urządzenia okresowym kontrolom technicznym. Aby zapewnić maksymalne osiągi i bezpieczeństwo, urządzenie musi okresowo być poddawane kontroli naszych fachowców, którzy przeprowadza wszystkie dalej opisane operacje.

2.Konserwacja i sprawdzanie poszczególnych elementów.

2.1 Sprawdzenie i konserwacja układu hydraulicznego.

Wymagane narzędzia i materiały podczas konserwacji:

- Rękawiczki
- Rozpuszczalnik uniwersalny (w celu oczyszczenia)
- Olej hydrauliczny L-HL 32 (jeśli zachodzi potrzeba napełnienia zbiornika oleju)
- Lejek
- Zbiornik na zużyty olej
- Ubranie robocze, materiał chłonny (czyściwo), szczotka
- Skrzynka z narzędziami

Poinformuj właściciela platformy że obecnie wykonywane są usługi konserwacyjne.

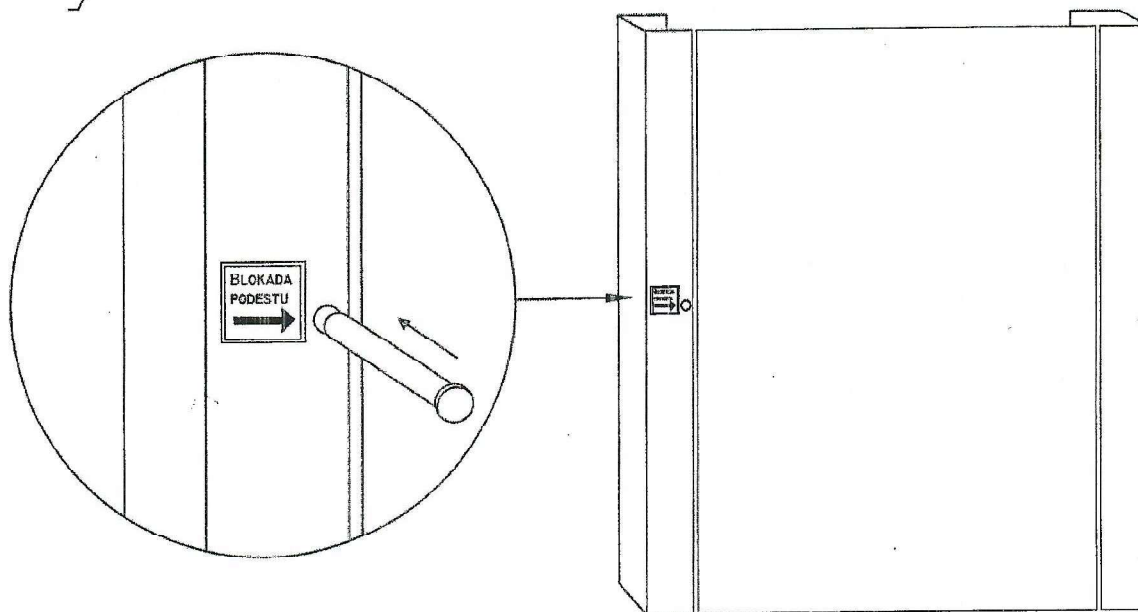
- Dla pkt. 2.1.1, 2.1.2 i 2.1.3, umieścić platformę na górnym poziomie.



UWAGA!

Gdy konieczne jest przeprowadzenie robót konserwacyjnych pod platformą, obowiązkowe jest zastosowanie specjalnej blokady zabezpieczającej przed niekontrolowanym ruchem podestu w dół. Należy wówczas sworzeń, który znajduje się w szafie maszynowej umieścić w otworze obudowy torowiska, oznaczony napisem „blokada podestu” (patrz rysunek 1).

Rys. 1



- Dla pkt. 2.1.4, 2.1.5 i 2.1.6, umieścić platformę na najniższym poziomie, tak żeby nie było ciśnienia w instalacji (platforma jest nie obsługiwana). Upewnij się, że platforma jest obecnie wyłączona (przełącznik w panelu elektrycznym).

2.1.1	Wyciek oleju	Sprawdzenie czy nie ma wycieków oleju w bloku, zamknąć zawór i obserwować czy nie ma spadku platformy. Sprawdzić czy nie ma wycieków poza jednostkę napędową.
2.1.2	Poziom oleju	Sprawdzić poziom oleju.

		W razie konieczności uzupełnić braki oleju.
2.1.3	Przyciski.	Sprawdzenie prawidłowego funkcjonowania przycisków.
2.1.4	Sprawdzenie przydatności oleju	W sytuacji nieodpowiedniej barwy oleju w zbiorniku hydraulicznym (nieprzezroczysty) lub oznaczający że w zbiorniku jest woda oraz gdy olej jest czarny albo bardzo ciemny oznaczający zużycie lub spalenie się, musi być wymieniony na nowy. Użyć korek spustowy albo pompę, w celu pozbycia się oleju ze zbiornika hydraulicznego. Oczyszczyć filtr oleju, zbiornik oleju i instalację prowadzącą do cylindra. Napełnić zbiornik nowym olejem do wymaganego poziomu.
2.1.5	Czyszczenie filtra oleju	Wykonuje się po pierwszym roku używania, później po każdym trzech latach. Odkręcić śruby od pokrywki zbiornika i odsunąć pokrywę zbiornika. Wykręcić filtr oleju. Przeczyścić filtr.
2.1.6	Stabilność prowadnicy	Sprawdzić wszystkie śruby mocujące połączenia z uchwyty i wszystkie ewentualne kołki rozpierające.

2.2 Sprawdzenie i konserwacja siłownika (jednostka nośna).

Wymagane narzędzia:

Rękawice

Okulary ochronne

Szczotka

Ubranie robocze

Ubranie robocze, materiał chłonny (czyściwo), szczotka

Smar (20°E przy 100°C)

Poinformuj właściciela platformy że obecnie wykonywane są usługi konserwacyjne.

Upewnij się, że platforma jest obecnie wyłączona (przełącznik w panelu elektrycznym).

2.2.1	Wyciekanie oleju	Sprawdzenie szczelności (wycieków) na cylindrze , sprawdzić czy nie ma wycieków w górnej części siłownika, wilgotny kołnierz. W razie potrzeby, wymienić kołnierz nurnika. Sprawdzenie czy nie ma rys i nierówności na nurniku, przetrzeć papierem ściernym po to, żeby wygładzić szorstkie krawędzie, unikać ruchów do wkoła nurnika.
2.2.2	Czyszczenie i smarowanie otoczenia siłownika i głowicy siłownika	Wyczyścić z brudu i smaru przednią powierzchnię z głowicy siłownika przy użyciu odpowiedniego rozpuszczalnika. Przesmarować pionowo równomiernie powierzchnię siłownika.

2.2.3	Inspekcja kół (przy przełożeniu 2:1)	Po pewnym okresie funkcjonowania, rowki kół mogą ulec zużyciu większemu niż przewidywane, powodując zniszczenie łańcucha. Podczas wszystkich konserwacji należy zawsze smarować sworznie kół.
2.2.4	Smarowanie łańcucha (przy przełożeniu 2:1)	Przesmarować pędzlem na całej długości łańcucha..
2.2.5	Malowanie antykorozyjne	Ochrona antykorozyjna musi być utrzymywana na odpowiednim poziomie, szczególnie jeżeli chodzi o elementy, w rodzaju sztywnych rur, podłogi, łączы i okolice kołnicza cylindra. Specjalną uwagę należy zwracać na platformy zainstalowane w wilgotnym środowisku.
2.2.6	Czyszczenie prowadnicy	Dokładnie oczyścić i nasmarować prowadnicę.

2.2.8 ODPOWIETRZANIE CYLINDRA

Jest to operacja niezbędną do usunięcia całego powietrza uwięzionego w cylindrze podczas napełniania.

Przed każdą operacją trzeba całkowicie wsunąć tłoczysko do cylindra przy pomocy przycisku jazdy w dół.

2.2.9 Odpowietrzanie przewodu:

Niedużo i ostrożnie poluzować korek 1¼ calowy, umieszczony na głowicy cylindra. Spowodować krótkie wykonywanie z przerwami ruchu do góry, a potem na dół, aż z poluzowanego korka zacznie uchodzić tylko sam olej, bez piany. Uzupełnić olej, jeżeli trzeba.

2.3. Sprawdzenie poziomów zatrzymywania się platformy.

Wymagane narzędzia:

-żadne narzędzia nie są wymagane.

2.3.1.	Podnoszenie się i opuszczanie platformy, Prędkość jazdy.	Sprawdzić, a w razie potrzeby wyregulować prędkość opadania w hydraulicznym bloku. Zobacz instrukcję schemat hydrauliczny.
--------	--	--

2.4 Sprawdzenie i konserwacja części elektrycznej urządzenia.

Sprawdzić prawidłowe działanie wszystkich komponentów elektrycznych, wyłączników, mikrowyłączników.

2.4.1.	Tablica rozdzielcza	Upewnić się czy tablica rozdzielcza jest sucha i czysta. Sprawdzić stan kabli. Sprawdzić ciągłość przewodów zabezpieczenia ekwipotencjalnego. Sprawdzić uziemienie przewodów zabezpieczenia ekwipotencjalnego.
2.4.2	Baterie	Sprawdzić stan baterii zjazdu awaryjnego
2.4.3	Urządzenia zabezpieczające	Sprawdzić, czy w razie napotkania przeszkody czujniki przeciwuderzeniowe zatrzymują urządzenie i czy pozwalają na jego uruchomienie w odwrotnym kierunku jazdy. Sprawdzić, czy zatrzymywanie na kondygnacjach następuje we właściwej pozycji.
2.4.4.	Kondygnacyjne kasety przyciskowe	Sprawdzić ich właściwe działanie.

UWAGA: Sprawdzać co miesiąc działanie STOP-u awaryjnego.

Jeżeli STOP nie zatrzymuje działania urządzenia:

NIE NALEŻY URZĄDZENIA UŻYWAĆ!!!

Natychmiast wezwać fachowca upoważnionego przez firmę PILAWA.

2.5 Informacje dotyczące eliminacji substancji i części urządzenia

a) Usuwanie tworzyw i oleju.

Umieścić w czystych pojemnikach i powierzyć jednostkom upoważnionym do zbiórki odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

b) Usuwanie baterii

Powierzyć jednostkom upoważnionym do zbierania lub eliminacji odpadów, zgodnie z przepisami obowiązującymi w kraju, w którym urządzenie jest instalowane.

2.6 Schematy elektryczne

Schematy elektryczne znajdują się w teczce dołączonej do urządzenia.

2.7 Drgania - hałas urządzenia

a) Drgania

Urządzenie przekazuje ciału i kończynom osoby transportowanej drgania charakteryzujące się:

- niską częstotliwością i bardzo niewielkim przyspieszeniem;
- krótkimi cyklami ekspozycji osoby transportowanej.

Jest to więc parametr nie mający znaczenia z punktu widzenia bezpieczeństwa.

b) Hałas: poniżej 70 dBA

Aby zapewnić maksymalne osiągi i bezpieczeństwo, urządzenie musi okresowo być poddawane kontroli naszych fachowców, którzy przeprowadza wszystkie wyżej opisane operacje.

DOKUMENTACJA W MASZYNOWNI

sprawdzenie czy w maszynowni znajdują się obowiązujące dokumenty;
brakujące i zniszczone dokumenty uzupełnić.

Kontrola poszczególnych komponentów platformy

Zakres kompetencji - wykwalifikowany personel.

Częstotliwość: co 1 miesiąc

3. Próby przed oddaniem do użytku

3.1. Próby dynamiczne

- Funkcjonowanie urządzenia z ciężarem równym 1,1 raza ładunku maksymalnego.
- Sprawdzenie funkcjonowania urządzenia i funkcji zabezpieczających.
- Kontrola funkcjonowania elementów sterujących
- Kontrola funkcjonowania przycisku STOP na platformie.
- Kontrola funkcjonowania zamków drzwi
- Kontrola układu hydraulicznego (sprawdzić szczelność układu)

3.2 Próba zadziałania zaworu zabezpieczającego przed skutkami pęknięcia węża:

Uwaga! Najpierw należy wykonać próbę bez obciążenia platformy, a później przy obciążeniu 110%..

- wysłać platformą na górny przystanek.
- zablokować platformę blokadą zabezpieczającą
- zdemontować osłonę zespołu napędowego
- odkręcić śrubę na zaworze prędkości jazdy w dół o 2 obroty
- wyciągnąć blokadę zabezpieczającą
(pod koszem platformy na trasie przejazdu i w bliskiej odległości w żadnym wypadku nie mogą znajdować się osoby ani inne przeszkody)
- przywołać platformę na dolny przystanek przyciskiem w kasecie wezwań na przystanku
- jeżeli platforma zatrzyma się poniżej w granicy 10cm, to próbę uznajemy za pozytywną
- wysłać platformę do górny przystanek i zablokować blokadą zabezpieczającą
- powtórzyć powyższe kroki z obciążeniem równym 110% obciążenia nominalnego
- po wykonaniu prób ustawić śrubę na zaworze prędkości jazdy w dół do stanu pierwotnego